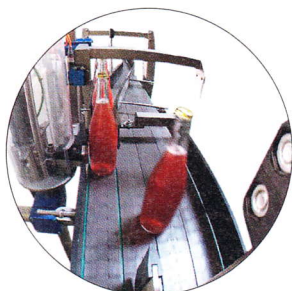


QUATRE MODÈLES DE CAMÉRAS

**FEGE**

La solution Jetronic contrôle la présence de l'étiquette, sa position x/y, son alignement sur le produit (par rapport à une autre étiquette ou une spécificité dans la forme du contenant) et son intégrité. Une table multivoie réceptionne les défectueux.

OMRON MICROSCAN

La caméra HAWK MV-400 d'Omron Microscan vérifie entre autres les codes-barres, reconnaît et contrôle les caractères, ainsi que la lecture de la date de péremption et du numéro de lot. Elle peut être utilisée avec le logiciel AutoVISION.

**KEYENCE**

Les systèmes CV-X et CV-G de Keyence intègrent la relecture de date et de chaînes de caractères. Trois paramètres permettent de visualiser en cours de production les conditions d'inspection : les niveaux d'extraction, le taux de reconnaissance et la stabilité.

**COGNEX**

Les capteurs In-Sight de Cognex sont associés à des machines de marquage. L'utilisateur délimite une zone d'intérêt pour que la caméra la lise. Elle peut ainsi discriminer une étiquette où l'allergène est manquant.


dépose d'étiquettes ou être intégré directement sur la ligne », indique Olivier Feraille de Cognex qui commercialise la gamme de capteurs de vision In-Sight. D'autres solutions sont disponibles chez Keyence et les gammes CV-X et CV-G, Omron Microscan avec la caméra HAWK MV-400 ou encore Baumer.

Le système de vision Jetronic du spécialiste des convoyeurs Fege effectue aussi le contrôle de l'étiquetage. Particularité de cette solution, une table multivoie réceptionne les défectueux

par défaut identifié afin de les réinsérer dans le flux de production après traitement.

MAÎTRISER L'ÉCLAIRAGE

Au contraire des solutions d'inspection, la caméra doit prendre en compte les variations de lumière. « Des algorithmes, des systèmes d'éclairages différents et la cartérisation de la zone de contrôle peuvent être utilisés pour se prémunir des variations d'éclairage extérieures », nuance Guillaume Duparque d'Ishida.

« Il est possible de mettre un filtre de même couleur que l'éclairage sélectionné, afin de s'affranchir des perturbations lumineuses de la ligne », affirme Olivier Feraille. Keyence propose le module d'éclairage Multispectral qui est associé aux caméras CV-X et XG. « Cet éclairage permet d'accroître la précision et la stabilité de détection : elle intègre des leds de huit couleurs capables de détecter toutes les couleurs, les formes, même pour des teintes très similaires », indique Marie Acciardi, responsable marketing.  Marjolaine Cérour



OÙ EST LE
CORPS ÉTRANGER ?



INSPECTION
PRODUITS

HTDS
Hi-Tech Detection Systems



Détecteurs de métaux



Rayons X



Trieurs pondéraux

Des solutions de contrôle et un service sur mesure
Pour vos produits agroalimentaires, pharmaceutiques et cosmétiques