

Innover pour répondre à vos besoins

ROBOTIQUE

MANUTENTION PRODUITS

MANUTENTION CHARGES LOURDES

UNITAIRES

MACHINES SPÉCIALES

Fabricant d'équipements de fin de ligne premium

FEGE vous aide à gagner en productivité et à réduire vos coûts de fabrication grâce à des solutions innovantes.

L'ENTREPRISE



- 25 ans de savoir-faire
- Plus de 70% du CA à l'export
- Leader sur les marchés de l'industrie agro-alimentaire

LE SAVOIR-FAIRE



- 100 % des études en mécanique, électrique, automatisme et robotique réalisées en interne
- Adaptation aux dernières exigences du marché (hygiène, sécurité et environnement)

LES MACHINES



- Solutions robotisées et automatisées premium
- Machines robustes et résistantes dans le temps
- Fabrication 100% Française
- Machines standards et machines spéciales livrées « clés en main »

LA SOLUTION



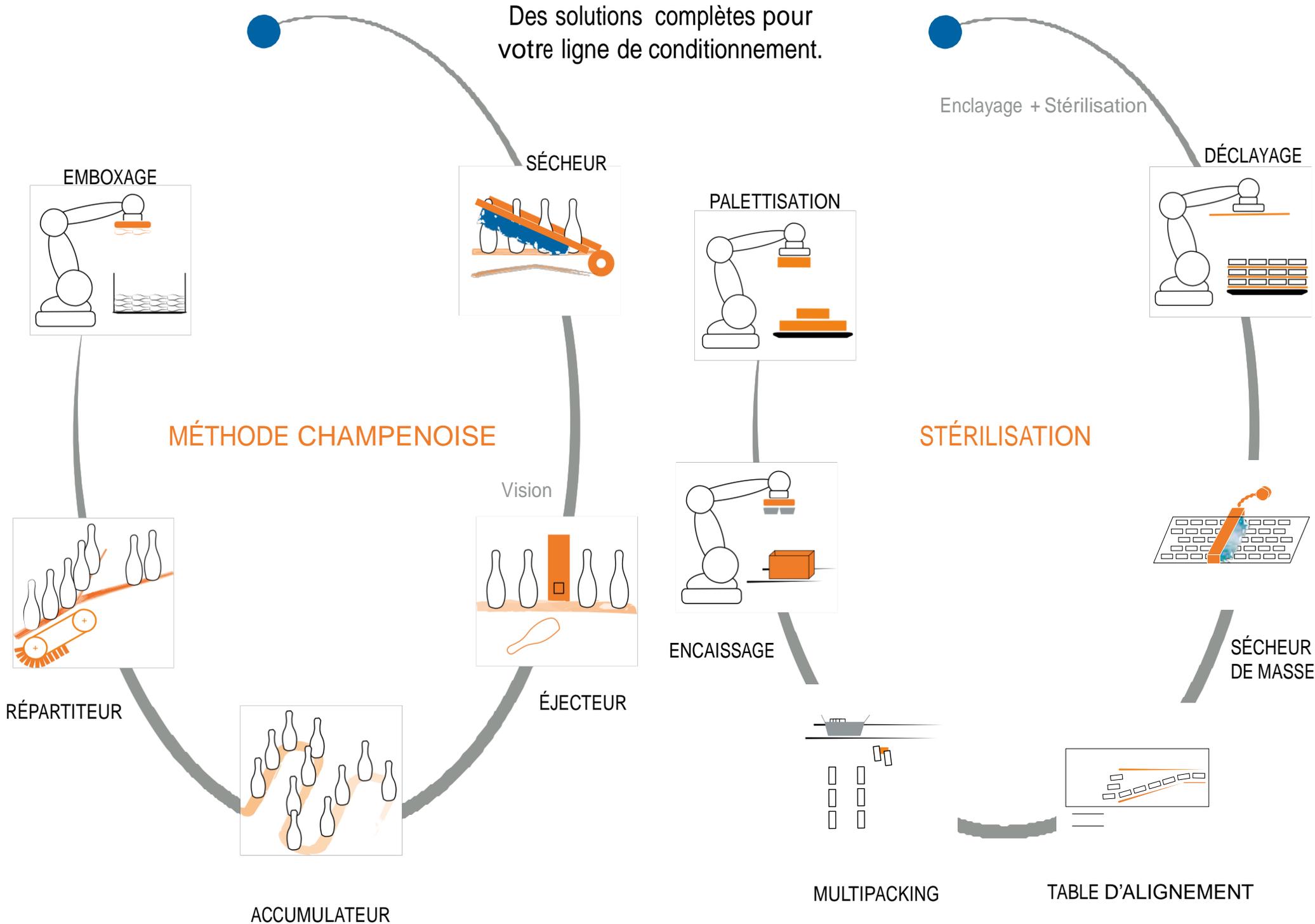
- Faites le choix d'un constructeur qui maîtrise en interne toutes les phases clés de votre projet :
- Étude, fabrication, montage, câblage, automatisme, mise au point, installation sur votre site et formation du personnel

Développons ensemble les réponses aux problématiques de demain !



Des solutions complètes pour
votre ligne de conditionnement.

Enclayage + Stérilisation



MÉTHODE CHAMPENOISE

STÉRILISATION

ACCUMULATEUR

MULTIPACKING

TABLE D'ALIGNEMENT

SÈCHEUR
DE MASSE

ÉJECTEUR

ENCAISSAGE

Vision

SÈCHEUR

DÉCLAYAGE

PALETTISATION

EMBOXAGE

RÉPARTITEUR

ÉQUIPEMENT ROBOTIQUE

- Robots KUKA, FANUC et ABB
- Flexibilité et fiabilité du matériel
- Encombrement, débit sonore et consommation énergétique réduits
- Cadence adaptée à votre ligne

RAPIDE ET FACILE

- Changements de format ou d'outil par système poka-yoke
- Temps d'arrêt minimum
- Interface homme/machine optimisée

APPLICATIONS DIVERSES

- Préhension de produits unitaires, d'emballages secondaires et de couches
- Outillage multi-fonctions
- Préhension par pelles, pinces, aimants ou vide



PAL Can-R / DEPAL Can-R
Palettisation / Dépalettisation de contenants

Palettisation et dépalettisation robotisée
de tous types de contenants

- Palettiser des flaconnages divers en couche complète ou par lots grâce à nos tables de préparation
- Robot muni de préhenseurs adaptés à plusieurs formats
- Équipements périphériques directement issus de nos gammes de convoyeurs



PAL Bottle-R / DEPAL Bottle-R
Palettisation / Dépalettisation de bouteilles

Manipulation robotisée des stocks de bouteilles

- Palettiser des bouteilles en couche complète grâce à nos tables de préparation
- Dépalettiser les verres neufs avant remplissage
- Équipements périphériques directement issus de nos gammes de convoyeurs



PAL Case-R
Palettisation de cartons

Solution flexible de palettisation robotisée
en fin de ligne

- Palettiser des cartons par lots ou par couche complète grâce à un robot et nos tables de préparation
- Gestion des multiples schémas de palettisation
- Équipements périphériques directement issus de nos gammes de convoyeurs



Une multitude de produits manipulés !



MULTIPACK-R
Conditionnement multi-packing

Site robotisé pour la création d'assortiments

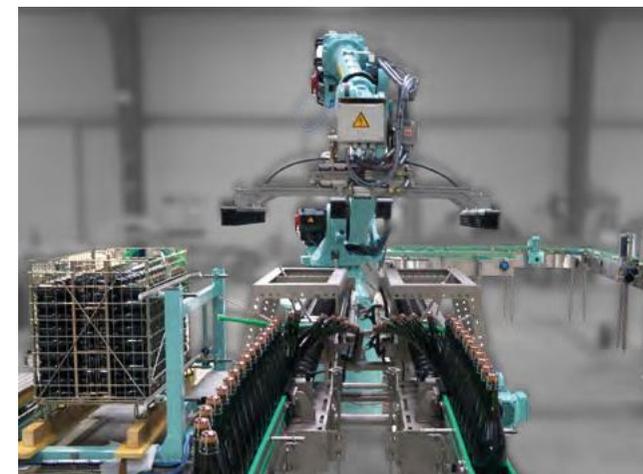
- Assemblage et mixage de produits à haute cadence
- Outil robotique multifonctions avec préhenseurs produits, intercalaires et palettes
- Ilot entièrement automatisé avec convoyeurs et tables de préparation



LOAD Tray-R / UNLOAD Tray-R
Enclayage / Déclayage

Chargement et déchargement robotisé des autoclaves

- Site robotisé de chargement et de déchargement des produits dans des claies ou paniers de stérilisation
- Outil multi-fonctions permettant l'empilage et le dépilage des claies
- Ensemble de maintenance des claies avec convoyeurs et navette à très forte charge



EMBOX-R/DEBOX-R/TRANSFER-R
Emboilage / Déboilage / Transfert

Adapté à la méthode champenoise et au vin tranquille

- Ilot robotisé pour la prise et dépose de bouteilles en caisse
- Cadence de 3 000 à 22 000 bouteilles/heure
- Innovations uniques pour assurer des temps de changements de format ultra-court

SOLUTIONS INNOVANTES POUR VOTRE LIGNE DE PRODUCTION

- Convient pour tous les contenants unitaires ou en lot, de forme standard et complexe
- Châssis robustes et résistants dans le temps
- Construction dans le respect des normes en vigueur



TRAIANTONIC Répartiteur

Divise un flux sur plusieurs voies



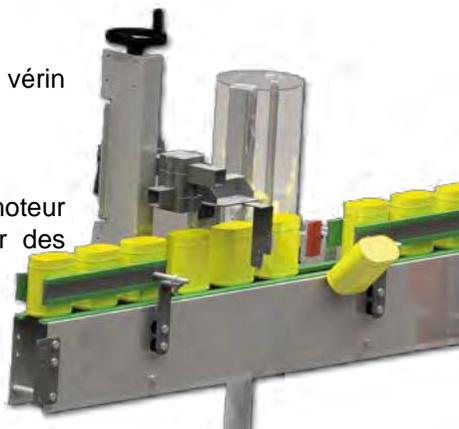
- Concept breveté pour répartir sur plusieurs voies (de 2 à 12 voies et plus)
- Distribution à haute cadence sans arrêts
- Mécanique simple avec maintenance réduite
- Changement de format simple et rapide
- Possibilité de conserver le facing produit



JETRONIC/PNEUTRONIC Éjecteur

Gamme de machines pour le contrôle et l'éjection

- Éjecteur Pneutronic : Solution économique d'éjection par un vérin pneumatique
- Éjecteur Jetronic : Maîtrise de la poussée grâce à un moteur brushless. Convient aussi pour répartir des produits.



CONVOYEURS Tous contenants

Différents convoyeurs réglables et robustes

- Transport des produits unitaires, suremballés ou en caisse carton
- Types de convoyeurs : chaîne à palettes, tapis à maille, rouleaux...
- Table de préparation, table d'alignement, table de couchage et de relevage

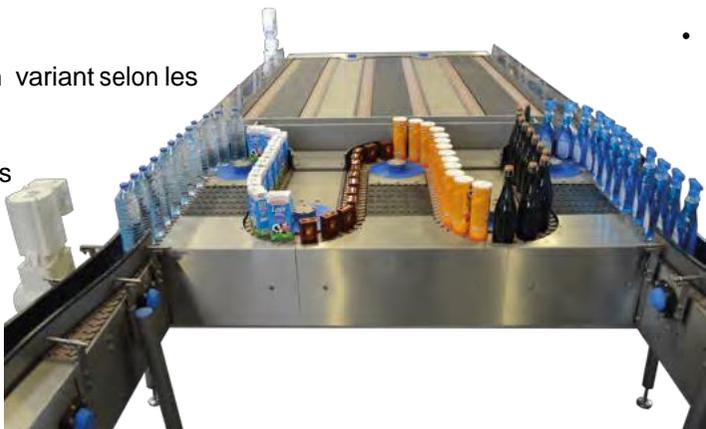


ACCUTRONIC SF Table d'accumulation unifilaire

Accumulation FIFO ajustable automatiquement



- Concept breveté pour accumuler en FIFO sans pression
- Jusqu'à 70m d'accumulation variant selon les fluctuations de production
- Naturellement multi-formats sans changement



ACCUTRONIC MF Table d'accumulation de masse

Accumulation en vrac ajustable automatiquement

- Idéal en sortie de dépalettiseur de verres neufs
- Accumule jusqu'à 600 bouteilles Ø90mm suivant les fluctuations de production



DRYTONIC SF Sécheur unifilaire

Séchage optimal de vos produits en monovoie

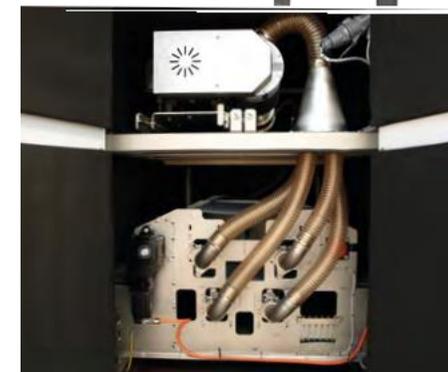
- Soufflerie ultra-performante générant un flux d'air à 500 km/h
- Positionnement des buses et ajustement précis du flux d'air
- Idéal en amont de l'étiquetage ou du conditionnement
- Isolation phonique



DRYTONIC MF Sécheur de masse

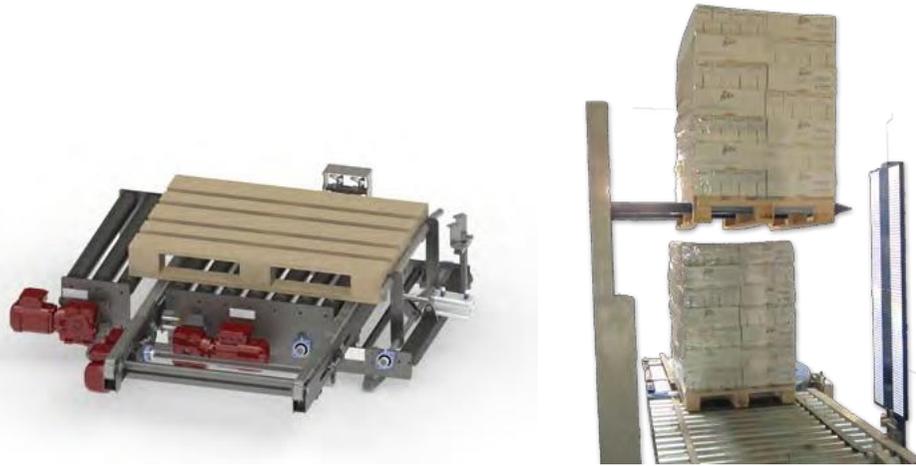
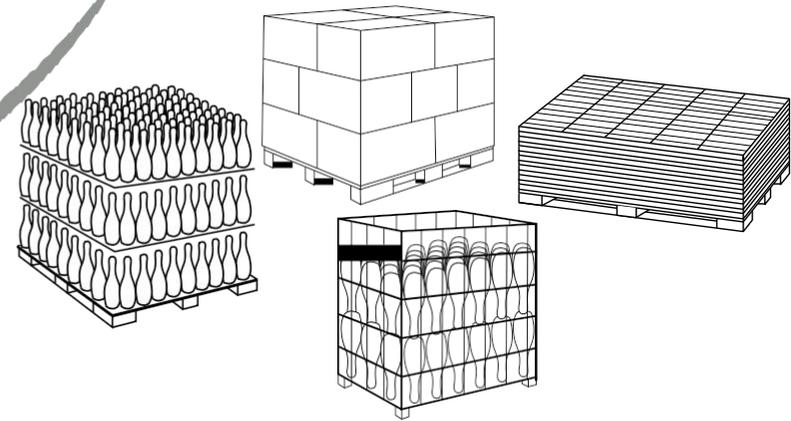
Séchage des produits plats disposés en couche

- Soufflerie ultra-performante générant un flux d'air à 500 km/h
- Positionnement des buses et ajustement précis du flux d'air
- Idéal en amont du conditionnement
- Isolation phonique



SOLUTIONS DURABLES ET PRATIQUES POUR VOTRE FIN DE LIGNE

- Pour la manutention de vos charges lourdes : palettes, claies et caisses fils
- S'adapte à chaque type de charge (longueur, largeur, hauteur, espacement...)
- Châssis renforcé pour résister dans le temps
- Faible maintenance grâce à des mécaniques simples et éprouvées



CONVOYEURS
Palette

Différents moyens de manutention pour palettes et containers

- Convoyeur bi-chaînes ou tri-chaînes
- Convoyeur à rouleaux
- Table tournante
- Navette
- Empileur / Dépileur de palettes vides
- Empileur de palettes pleines



CONVOYEURS
De stérilisation

Gamme complète de manutention de claies et de paniers pour la stérilisation

- Convoyeur bi-chaînes ou tri-chaînes
- Table tournante
- Translateur
- Navette
- Module spécifique de chargement et de déchargement d'autoclaves

VOS PROJETS COMPLEXES ET DEMANDES SPÉCIALES

Nous étudions vos demandes spéciales en **robotique et manutention** et apportons une **solution innovante** adaptée à votre demande.

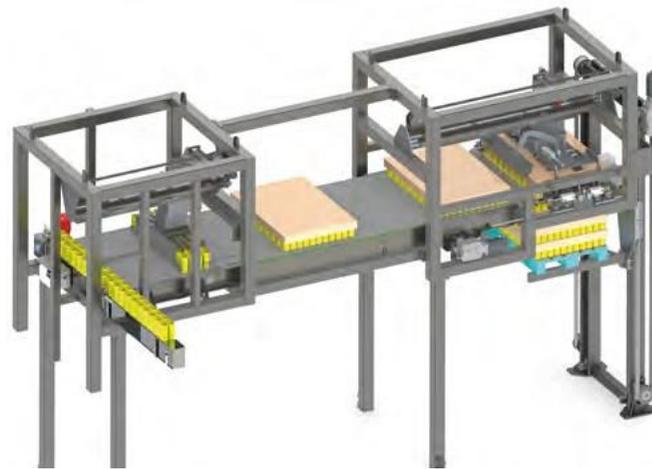


Votre problématique :

Charger des moules remplis de chocolat avec des doigts de gaufrettes préalablement découpés dans des plaques.

Notre solution :

- L'opérateur remplit le magasin de plaques.
- La découpe automatique est assurée par des couteaux et des pousseurs numériques.
- Les doigts sont mis au pas sur une table spécifique.
- Le robot assure la prise sur ces tables et la dépose dans des moules.

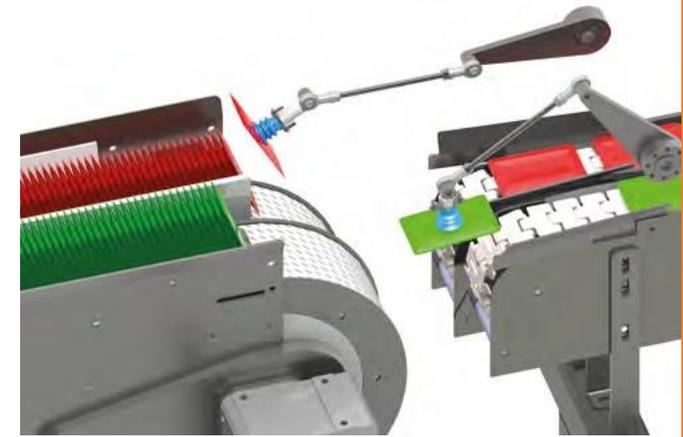


Votre problématique :

Palettiser et dépalettiser des boîtes alimentaires vides pour servir de tampon entre la fabrication des boîtes et les lignes de conditionnement.

Notre solution :

- Palettiseur et dépalettiseur spécifiques.
- Adaptés à la cadence élevée et au faible poids des produits.
- Machines numériques pour s'adapter au changement de taille des boîtes en instantané.



Votre problématique :

Récupérer des pochons de 2 parfums différents pour les encaisser dans des boîtes carton.

Notre solution :

- L'opérateur charge les deux convoyeurs manuellement.
- Les extracteurs numériques effectuent les fonctions suivantes : extraction, rotation, dépose et dosage.
- Le robot delta encaisse les 2 parfums de pochons dans les boîtes carton.



FEGE s'adapte à vos besoins grâce à des solutions personnalisées.

INGÉNIERIE



- Offre «clés en main» : ingénierie globale dans le respect de votre cahier des charges
- Optimisation de vos installations
- Formation des opérateurs sur site
- Service à l'échelle mondiale

SERVICE APRÈS-VENTE



- Réactif et disponible pour préserver l'efficacité de vos installations
- Solution adaptée à votre problématique
- Dépannage par téléphone ou sur site
- Accompagnement de votre maintenance

SÉCURITÉ, HYGIÈNE ET ENVIRONNEMENT



- Respect des dernières normes en vigueur (matériaux, électrique, cartérisation...)
- Optimisation de votre impact environnemental
- Ergonomie des machines intégrée dès la conception

MAIS AUSSI



- Adaptation d'une machine à de nouveaux besoins sécuritaires ou de production
- Démontage d'une ligne
- Déménagement de ligne
- Et bien d'autres services sur demande...

Ils nous font confiance.





Innovier pour répondre à vos besoins



Des solutions complètes pour votre ligne de production.
Plus d'info sur notre site internet.



FEGE S.A.S. – Rue Albert Caquot - 08400 VOUZIERES (FRANCE)

Tél. : +33 (0)3 24 71 65 50

E-mail : contact@fege.fr - www.fege.fr