

FEGE FAIT DU PANACHAGE DE SACHETS

Le 24 novembre 2017 par Tiziano Polito

► **Mots clés :** Alimentaire, Boissons, Conditionnement secondaire, Robots



Les opérations pick-and-place sont réalisées par des robots delta.

Le constructeur ardennais a mis au point une solution robotisée qui prend place avant l'encaissage. –

Bien connu par les industriels du secteur des boissons pour ses convoyeurs et ses sécheurs de bouteilles, Fege diversifie son offre dans le domaine de l'encaissage de sachets de type flowpack. Le constructeur basé à Vouziers, dans les Ardennes, a mis au point une solution qui est plus particulièrement dédiée au panachage de produits, à savoir la réalisation de lots composés de parfums ou de recettes différentes. Le principe est simple : sur sa ligne, la caisse traverse plusieurs îlots robotisés où les sachets sont introduits à l'aide de robots delta. Chaque îlot est alimenté soit en direct par la ligne d'ensachage, soit de façon indirecte parce qu'il a été entreposé sur une table. La ligne, qui atteint une cadence maximale de 120 produits/minute pour chaque îlot robotisé est capable de réaliser plusieurs assortiments : 1 x 6, 2 x 3 ou encore 2 x 6 saveurs différentes. Elle est notamment dédiée à l'encaissage de produits alimentaires tels que les plats préparés, les aliments pour bébé, les compotes en gourde, les boissons ou les produits lactés en stick, mais peut être également utilisée dans la préparation de packs assortis d'alimentation animale et dans le domaine de la cosmétique et des produits d'hygiène.

Filiale du groupe alsacien NSC depuis 2014, Fege opère sur un site unique de 4500 m² à Vouziers. La société, qui emploie 45 personnes, réalise un chiffre d'affaires de 11 millions d'euros dont plus de la moitié à l'export.